

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования  
«Московский политехнический университет» (Московский Политех)

**Ивантеевский филиал  
Московского политехнического университета**

УТВЕРЖДАЮ  
заместитель директора филиала  
по учебной работе

\_\_\_\_\_ Н.А.Барышникова

« 01 » \_\_\_\_\_ сентября \_\_\_\_\_ 2021 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

практической подготовки в форме производственной практики  
по профилю специальности

для специальности среднего профессионального образования

29.02.04      Конструирование, моделирование и технология швейных изделий  
*код специальности*

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (утвержден приказом Минобрнауки России от 15.05.2014 г. № 534, зарегистрирован в Минюсте РФ 26.06.2014 регистрационный номер 32869), Положения о практике обучающихся, осваивающих программы подготовки специалистов среднего звена Ивантеевского филиала Московского политехнического университета

**Организация-разработчик:** Ивантеевский филиал Московского политехнического  
университета

**Разработчик:** О. В. Некрасова, преподаватель

РАССМОТРЕНО

На заседании наименования цикловой комиссии

Технологии легкой промышленности

Протокол № 1 от «31» августа 2021 г.)

Председатель \_\_\_\_\_ Е. А. Зипунова

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Паспорт программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	4
2. Результаты освоения программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	8
3. Тематический план и содержание практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	10
4. Условия реализации программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	17
5. Контроль и оценка результатов освоения программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности	19
6. Приложения	22

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

## 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий в части освоения квалификации: *технолог-конструктор* и основных видов деятельности (ВД):

01 Моделирование швейных изделий;

02 Конструирование швейных изделий;

03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;

04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею;

05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Рабочая программа производственной практики по профилю специальности может быть использована в программах дополнительного профессионального образования (в программах повышения квалификации и переподготовки) при наличии основного общего образования.

## 1.2. Цели и задачи практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности:

- формирование у обучающихся практических умений (приобретение практического опыта) в рамках освоения профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности;
- выполнение работ по рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для *портного* и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

### 1.3. Требования к результатам освоения производственной практики по профилю специальности

В результате прохождения производственной практики по профилю специальности по видам профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

ВД	Требования к умениям (практическому опыту)
01 Моделирование швейных изделий	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий;</li> <li>– выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта;</li> <li>– разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;</li> <li>– применять разнообразие фактур используемых материалов;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– поиска творческих источников;</li> <li>– участия в моделировании;</li> <li>– создания тематической коллекции</li> </ul>
02 Конструирование швейных изделий	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;</li> <li>– использовать методы конструктивного моделирования;</li> <li>– разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов;</li> <li>– использовать САПР швейных изделий;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)</li> </ul>
03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– обрабатывать различные виды одежды;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий</li> </ul>
04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;</li> <li>– использовать методы управления качеством продукции;</li> <li>– применять общие принципы управления персоналом;</li> <li>– рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий</li> </ul>

<p>05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</p>	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;</li> <li>– визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>– по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;</li> <li>– определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;</li> <li>– давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;</li> <li>– заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;</li> <li>– пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>– соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>– работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>– выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;</li> <li>– применять современные методы обработки швейных изделий;</li> <li>– читать технический рисунок;</li> <li>– выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>– пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>– пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);</li> <li>– пользоваться нормативно-технологической документацией;</li> <li>– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;</li> <li>– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;</li> <li>– подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;</li> <li>– подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;</li> <li>– подбирать фурнитуру по назначению;</li> <li>– перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;</li> <li>– выполнять художественную штопку, штуковку и установку заплат;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– изготовления швейных изделий;</li> <li>– работы с эскизами;</li> <li>– распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;</li> </ul>
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– определения свойств применяемых материалов;</li> <li>– работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>– поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>– выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>– поиска информации нормативных документов;</li> <li>– проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;</li> <li>– анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учётом свойств тканей, из которых они изготавливаются;</li> <li>– устранения дефектов;</li> <li>– определения вида ремонта;</li> <li>– подбора материалов и фурнитуры;</li> <li>– выбора способа ремонта</li> </ul>
--	---

**1.4. Количество часов на освоение рабочей программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности:**

Всего - 216 часов,

в том числе: в рамках освоения ПМ.01 – 36 час.,

в рамках освоения ПМ.02 – 36 час.,

в рамках освоения ПМ.03 – 36 час.,

в рамках освоения ПМ.04 – 72 час.,

в рамках освоения ПМ.05 – 36 час.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики по профилю специальности является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности (ВД):

01 Моделирование швейных изделий;

02 Конструирование швейных изделий;

03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;

04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею;

05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности:

Код	Наименование результата освоения практики
ПК.1.1	Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника
ПК.1.2	Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели
ПК.1.3	Выполнять технический рисунок модели по эскизу
ПК.1.4	Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене
ПК.1.5	Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия
ПК.2.1	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры
ПК.2.2	Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий
ПК.2.3	Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер
ПК.2.4	Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия
ПК.3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий
ПК.3.2	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
ПК.3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов)
ПК.3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
ПК.4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей
ПК.4.2	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов

ПК.4.3	Вести документацию установленного образца
ПК.4.4	Организовывать работу коллектива исполнителей
ПК.5.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ПК.5.2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК.5.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК.5.4	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК.5.5	Формировать объёмную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК.5.6	Соблюдать правила безопасности труда
ПК.5.7	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ПК.5.8	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
ПК.5.9	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК.5.10	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ПК.5.11	Выявлять область и вид ремонта
ПК.5.12	Подбирать материалы для ремонта
ПК.5.13	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний)
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и не стандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

#### 3.1. Тематический план производственной практики по профилю специальности

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем производственной практики по профилю специальности	Количество часов по темам
ПК.1.1- ПК.1.5	ПМ.01 Моделирование швейных изделий	36	<ul style="list-style-type: none"> <li>- поиск творческого источника;</li> <li>- создание эскизов моделей;</li> <li>- выполнение технических рисунков;</li> <li>- подбор материалов и выполнение конфекционной карты;</li> <li>- выполнение накладки деталей;</li> <li>- создание тематической коллекции</li> </ul>	Тема 1.1 Вводное занятие	6
				Тема 1.2 Создание тематической коллекции моделей	24
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
ПК.2.1- ПК.2.4	ПМ.02 Конструирование швейных изделий	36	<ul style="list-style-type: none"> <li>- расчет и построение чертежей базовых конструкций женского, мужского и детского ассортимента швейных изделий;</li> <li>- выполнение технического моделирования;</li> <li>- разработка комплекта лекал швейных изделий;</li> <li>- выполнение градации лекал;</li> <li>- разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)</li> </ul>	Тема 2.1 Вводное занятие	6
				Тема 2.2 Разработка чертежей конструкций на типовую фигуру	12
				Тема 2.3 Разработка чертежей конструкций на типовую фигуру в САПР	12
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
ПК.3.1- ПК.3.4	ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	36	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий;</li> <li>- составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда;</li> <li>- выполнение раскладок лекал;</li> <li>- технический контроль качества</li> </ul>	Тема 3.1 Вводное занятие	6
				Тема 3.2 Обработка различных видов одежды	24
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
ПК.4.1- ПК.4.4	ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного про-	72	<ul style="list-style-type: none"> <li>- предварительный расчет потока; составление технологической схемы разделения труда;</li> <li>- составление плана рабочих мест;</li> <li>- составление диаграммы согласования времени</li> </ul>	Тема 4.1 Вводное занятие	6
				Тема 4.2 Разработка методов совершенствования конструкторско-технологических решений моделей	36

	изводства и управление ею		<p>операций;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составление сводки рабочей силы и оборудования;</li> <li>- подбор прогрессивных методов обработки и оборудования;</li> <li>- расчет технико-экономических показателей технологического процесса производства швейных изделий</li> </ul>	<p>Тема 4.3 Разработка методов рационального использования трудовых ресурсов, материалов</p>	12
				Тема 4.4 Расчет ТЭП технологического процесса производства швейных изделий	12
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
ПК.5.1- ПК.5.13	ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	36	<ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка материалов к раскрою;</li> <li>- раскладка на ткани лекал, зарисовка раскладки;</li> <li>- раскрой изделия;</li> <li>- проверка наличия всех деталей кроя в соответствии с эскизом;</li> <li>- подготовка деталей кроя к примерке, формование деталей кроя с использованием оборудования для ВТО;</li> <li>- монтаж изделия к примерке;</li> <li>- проведение примерки;</li> <li>- уточнение изделия после примерки, обмеловка, осноровка;</li> <li>- раскрой производных деталей;</li> <li>- поузловая обработка изделия;</li> <li>- монтаж изделия;</li> <li>- окончательная отделка изделия;</li> <li>- определение области и вида ремонта;</li> <li>- выполнение ремонта швейного изделия</li> </ul>	Тема 5.1 Вводное занятие	6
				Тема 5.2 Выполнение работ в приемном салоне	6
				Тема 5.3 Выполнение работ на закройном участке	6
				Тема 5.4 Выполнение работ в швейном цехе	12
				Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	6
	Всего часов	216			

### 3.2. Содержание производственной практики по профилю специальности

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики по профилю специальности	Содержание учебных занятий	Объём часов	Уровень освоения
ПМ.01 Моделирование швейных изделий		36	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- поиск творческого источника;</li> <li>- создание эскизов моделей;</li> <li>- выполнение технических рисунков;</li> <li>- подбор материалов и выполнение конфекционной карты;</li> <li>- выполнение наковки деталей;</li> <li>- создание тематической коллекции</li> </ul>			
Тема 1.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2
	3. Знакомство с базой практики		2
Тема 1.2 Создание тематической коллекции моделей	1. Поиск творческого источника	24	3
	2. Создание эскизов моделей		3
	3. Выполнение технических рисунков		3
	4. Техническое описание моделей		3
	5. Подбор основных и прикладных материалов		3
	6. Подбор фурнитуры и отделочных материалов		3
	7. Создание конфекционной карты		3
	8. Презентация художественных решений моделей коллекции		3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	
ПМ.02 Конструирование швейных изделий		36	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- расчет и построение чертежей базовых конструкций женского, мужского и детского ассортимента швей-</li> </ul>			

ных изделий; - выполнение технического моделирования; - разработка комплекта лекал швейных изделий; - выполнение градации лекал; - разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)			
Тема 2.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2
	3. Знакомство с базой практики		2
Тема 2.2 Разработка чертежей конструкций на типовую фигуру	1. Расчет и построение чертежей базовой конструкции	12	3
	2. Техническое моделирование		3
	3. Разработка комплектов лекал		3
Тема 2.3 Разработка чертежей конструкций на типовую фигуру в САПР	1. Построение основы конструкции	12	3
	2. Техническое моделирование		3
	3. Оформление лекал		3
	4. Градация лекал		3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	
ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве		36	
Виды работ: - выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий; - составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда; - выполнение раскладок лекал; - обработка различных видов одежды; - технический контроль качества			
Тема 3.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2

	3. Знакомство с базой практики		2
Тема 3.2 Обработка различных видов одежды	1. Выполнение раскладок лекал	24	3
	2. Выбор рациональных способов обработки узлов изделия		3
	3. Составление технологической последовательности изготовления изделия		3
	4. Составление схемы разделения труда		3
	5. Технический контроль качества		3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	
ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею		72	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- предварительный расчет потока; составление технологической схемы разделения труда;</li> <li>- составление плана рабочих мест;</li> <li>- составление диаграммы согласования времени операций;</li> <li>- составление сводки рабочей силы и оборудования;</li> <li>- подбор прогрессивных методов обработки и оборудования;</li> <li>- расчет технико-экономических показателей технологического процесса производства швейных изделий</li> </ul>			
Тема 4.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2
	3. Знакомство с базой практики		2
Тема 4.2 Разработка методов совершенствования конструкторско-технологических решений моделей	1. Подбор прогрессивных методов обработки и оборудования	36	3
	2. Предварительный расчет потока		3
	3. Составление диаграммы согласования времени операций		3
	4. Составление технологической схемы разделения труда		3
Тема 4.3 Разработка методов рационального использования трудовых ресурсов, материалов	1. Составление сводки рабочей силы	12	3
	2. Составление сводки оборудования		3

Тема 4.4 Расчет ТЭП технологического процесса производства швейных изделий	1. Расчет технико-экономических показателей технологического процесса производства швейных изделий	12	3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		36	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка материалов к раскрою;</li> <li>- раскладка на ткани лекал, зарисовка раскладки;</li> <li>- раскрой изделия;</li> <li>- проверка наличия всех деталей кроя в соответствии с эскизом;</li> <li>- подготовка деталей кроя к примерке, формование деталей кроя с использованием оборудования для ВТО;</li> <li>- монтаж изделия к примерке;</li> <li>- проведение примерки;</li> <li>- уточнение изделия после примерки, обмеловка, осноровка;</li> <li>- раскрой производных деталей;</li> <li>- поузловая обработка изделия;</li> <li>- монтаж изделия;</li> <li>- окончательная отделка изделия;</li> <li>- определение области и вида ремонта;</li> <li>- выполнение ремонта швейного изделия</li> </ul>			
Тема 5.1 Вводное занятие	1. Вводный инструктаж	6	2
	2. Постановка цели производственной практики по профилю специальности		2
	3. Знакомство с предприятием сферы сервиса		2
Тема 5.2 Выполнение работ в приемном салоне	1. Участие при приеме заказа	6	3
	2. Участие при примерке изделия		3
	3. Участие при сдаче готового изделия		3
Тема 5.3 Выполнение работ на закройном участке	1. Подготовка материалов к раскрою	6	3

	2. Раскрой изделия		3
	3. Комплектование деталей кроя		3
Тема 5.4 Выполнение работ в швейном цехе	1. Подготовка изделия к примерке	12	3
	2. Поузловая обработка изделия		3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта		6	

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

##### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики по профилю специальности предполагает наличие производственных участков и помещений:

- приемный салон (для предприятий сферы сервиса);
- лаборатория испытания материалов;
- экспериментальный участок (или конструкторское бюро);
- закройный участок (или подготовительно-раскройное производство);
- швейный участок;
- участок технического контроля качества и др. производственные участки и помещения.

##### **4.2. Оснащение:**

###### **1.Оборудование:**

- автоматизированные рабочие места конструктора, технолога и дизайнера;
- раскройное оборудование;
- раскройные столы;
- швейное оборудование (по выпускаемому ассортименту);
- оборудование для влажно-тепловой обработки;
- колодки портновские;
- манекены и пр.

###### **2. Инструменты и приспособления:**

- чертежные инструменты;
- портновские инструменты;
- комплекты лекал и пр.

###### **3. Средства обучения:**

- программное обеспечение АРМ специалистов;
- конструкторско-технологическая документация и пр.

### 4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося элементов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Планирование и организация практики на всех ее этапах обеспечивает:

- последовательное расширение круга формируемых у обучающихся умений, навыков, практического опыта и их усложнение по мере перехода от одного этапа практики к другому;
- целостность подготовки специалистов к выполнению основных трудовых функций;
- связь практики с теоретическим обучением.

Производственная практика по профилю специальности проводится непрерывно (концентрированно).

Для руководства практикой студентов и её методического сопровождения назначаются руководители практики из числа педагогических работников филиала (утверждаются приказом «О допуске и направлении на учебную/производственную практику»).

Прохождение студентами практик в организациях осуществляется на основании заключенных с филиалом договоров.

Для выполнения организационной работы по проведению производственной практики студентов от организации определяется ответственное лицо из числа наиболее квалифицированных работников по соответствующему направлению работ, являющееся наставником для студентов по овладению профессиональными компетенциями/навыками.

Сроки проведения практик устанавливаются соответствующим учебным планом и графиком учебного процесса на текущий учебный год.

При организации практик обучающиеся и работники филиала обязаны соблюдать правила внутреннего трудового распорядка организации, требования охраны труда.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ В ФОРМЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики по профилю специальности осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ. В результате освоения производственной практики по профилю специальности в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения (практический опыт) в рамках ВД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p><b>ПМ.01 Моделирование швейных изделий</b> <b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– определять стилевые особенности, направления моды различных видов швейных изделий;</li> <li>– выполнять эскизы различными графическими приемами в соответствии с тематикой проекта;</li> <li>– разрабатывать модель, применяя законы композиции и цветовые соотношения;</li> <li>– применять разнообразие фактур используемых материалов;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– поиска творческих источников;</li> <li>– участия в моделировании;</li> <li>– создания тематической коллекции</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности;</li> <li>- оценка на дифференцированном зачете</li> </ul>
<p><b>ПМ.02 Конструирование швейных изделий</b> <b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– использовать различные методики конструирования при выполнении чертежей конструкций;</li> <li>– использовать методы конструктивного моделирования;</li> <li>– разрабатывать шаблоны, выполнять градацию шаблонов;</li> <li>– использовать САПР швейных изделий;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности;</li> <li>- оценка на дифференцированном зачете</li> </ul>
<p><b>ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве</b> <b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– обрабатывать различные виды одежды;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности;</li> <li>- оценка на дифференцированном зачете</li> </ul>

<p><b>ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– внедрять и совершенствовать конструкторско-технологические решения модели в производство;</li> <li>– использовать методы управления качеством продукции;</li> <li>– применять общие принципы управления персоналом;</li> <li>– рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;</li> </ul> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности;</li> <li>- оценка на дифференцированном зачете</li> </ul>
<p><b>ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;</li> <li>– визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>– по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;</li> <li>– определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;</li> <li>– давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;</li> <li>– заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;</li> <li>– пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>– соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>– работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>– выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;</li> <li>– применять современные методы обработки швейных изделий;</li> <li>– читать технический рисунок;</li> <li>– выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>– пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>– пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);</li> <li>– пользоваться нормативно-технологической документацией;</li> <li>– распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;</li> <li>– подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике по профилю специальности;</li> <li>- оценка на дифференцированном зачете</li> </ul>

- подготавливать изделия различных ассортиментных групп к различным видам ремонта;
- подбирать материалы, сочетающиеся по фактуре;
- подбирать фурнитуру по назначению;
- перекраивать детали, укорачивать и удлинять изделия;
- выполнять художественную штопку, штуковку и установку заплат;

**иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;
- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учётом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;
- определения вида ремонта;
- подбора материалов и фурнитуры;
- выбора способа ремонта

**Лист дополнений и изменений в рабочую программу учебного предмета/ учебной дисциплины / профессионального модуля/ практической подготовки**

(код и наименование специальности)

На \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ учебный год

В рабочую программу учебного предмета учебного предмета/ учебной дисциплины / профессионального модуля/ практической подготовки для специальности

(код и наименование специальности)

Изменение № 00 от 00.00.0000, стр. _	
Основание	
СТАРАЯ РЕДАКЦИЯ:	НОВАЯ РЕДАКЦИЯ:
ДОПОЛНЕНИЯ:	
Дополнения и изменения разработаны	
« _____ » _____ 202_ г _____	
личная подпись	инициалы, фамилия
<p>ОДОБРЕНО</p> <p>протоколом заседания цикловой комиссии Наименование цикловой комиссии</p> <p>от 00.00.0000 № 00</p> <p>Председатель цикловой комиссии</p> <p>_____ И.О.Фамилия</p>	

